

PSR SICILIA 2014/20

Sottomisura 2.1

“Sostegno allo scopo di aiutare gli aventi diritto ad avvalersi dei servizi di consulenza”



| Tematiche/AMBITI DI CONSULENZA | | | Priorità/ Focus Area | N° | TIPOLOGIE DI CONSULENZA | FILIERE | Tipologia Destinatario Servizio di consulenza (**) | Spesa max ammmissibile per azienda (IVA ESCL.) | | |
|--------------------------------|---|---|---|----------|-------------------------|--|---|---|---|-------|
| 1 | Condizionalità | a | rispetto degli obblighi a livello di azienda risultanti dai criteri di gestione obbligatori e dalle norme per il mantenimento del terreno in buone condizioni agronomiche e | 4a,4b,4c | 1 | Consulenza finalizzata ad orientare l'imprenditore sul tema della condizionalità nelle colture vegetali. | BASE | VEGETALE | agricoltore | € 540 |
| | | | | | 2 | Consulenza finalizzata ad orientare l'imprenditore sul tema della condizionalità negli allevamenti. | BASE | ZOOTECNICA | allevatore | € 540 |
| 2 | Pratiche benefiche per ambiente e clima | b | adozione di pratiche agricole benefiche per il clima e l'ambiente stabilite nel titolo III [REGIME DI PAGAMENTO DI BASE, REGIME DI PAGAMENTO UNICO PER SUPERFICIE E PAGAMENTI CONNESSI], capo 3 , del regolamento (UE) n. 1307/2013 e il mantenimento della superficie | 4a,4b,4c | 3 | Consulenza sulle pratiche agricole benefiche per il clima e l'ambiente per la diversificazione delle colture e/o per mantenere il prato permanente esistente e/o per avere un'area di interesse ecologico sulla superficie agricola. | BASE | VEGET./ZOOTECNICA./FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore | € 540 |
| | | | | | 4 | Consulenza sulle pratiche agricole equivalenti di cui allegato IX del Reg. 1307/13. | BASE | VEGET./ZOOTECNICA./FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore | € 540 |
| 3 | Investimenti e competitività (efficienza aziendale) | c | adozione di misure a livello di azienda previste dal PSR Sicilia 2014/20 volte all'ammodernamento aziendale, al perseguimento della competitività, all'integrazione di filiera, compreso lo sviluppo di filiere corte, all'innovazione e all'orientamento al mercato nonché alla promozione dell'imprenditorialità; | | 5 | Consulenza alle aziende agricole per valutare la possibilità di introdurre una coltura innovativa nell'ambito dell'ordinamento produttivo aziendale (studio di fattibilità e business plain*) | BASE | VEGETALE | agricoltore | € 540 |
| | | | | | 6 | Consulenza per l'elaborazione di un business plain aziendale finalizzato all'ottenimento di un credito presso Istituto bancario e con la predisposizione della documentazione amministrativa | BASE | VEGET./ZOOTECNICA./FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore | € 540 |
| | | | | | 7 | Consulenza alle aziende zootecniche per l'adozione di sistemi facoltativi di certificazione del benessere animale | BASE | ZOOTECNICA | allevatore | € 540 |
| | | | | | 8 | Consulenza per il miglioramento delle prestazioni economiche di aziende zootecniche attraverso la gestione alimentare degli animali: analisi degli alimenti di origine aziendale, introduzione di tecniche colturali innovative e formulazione della razione alimentare. | SPECIALISTICA A | ZOOTECNICA | allevatore | € 960 |

2a

| | | | | | |
|-----------|--|-------------------|---------------------------|---|-------|
| 9 | Consulenza analitica della struttura produttiva aziendale in termini di reddito, organizzazione del lavoro, produttività, disponibilità di alimenti di origine aziendale; individuazione degli obiettivi imprenditoriali, dei punti di forza e punti di debolezza e, quindi, delle possibili strategie di sviluppo per l'azienda zootecnica. | SPECIALISTIC A | ZOOTECNICA | allevatore | € 960 |
| 10 | Consulenza per il trasferimento delle innovazioni nelle aziende agricole con specifico riferimento alle esperienze derivate dalle sottomisure 16.1 e 16.2 del PSR 2014-2020 | SPECIALISTIC A | VEGET./ZOOTECN./FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore | € 960 |
| 11 | Consulenza specifica per l'introduzione di moderne tecniche di coltivazione riferite ad una specifica coltura (gestione automatizzata del clima e della nutrizione nelle serre, colture idroponiche, fertirrigazione, coltivazione su baule, ecc.) | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| 12 | Consulenza tecnica sul comparto cerealicolo: introduzione di grani antichi e di sistemi di stoccaggio dimensionati sulla produzione aziendale per la differenziazione del prodotto e una migliore conservazione della qualità merceologica. | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| 13 | Consulenza tecnica sul comparto orticolo | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| 14 | Consulenza tecnica sul comparto florovivaistico | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| 15 | Consulenza tecnica sul comparto olivicolo | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| 16 | Consulenza tecnica sul comparto corilicolo | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| 17 | Consulenza tecnica sul comparto agrumicolo | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| 18 | Consulenza tecnica sul comparto frutticolo | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| 19 | Consulenza tecnica sul comparto viticolo | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| 20 | Consulenza tecnica sul comparto carne (bovino, ovicaprino e suino) | SPECIALISTIC A | ZOOTECNICA | allevatore | € 960 |
| 21 | Consulenza tecnica sul comparto lattiero-caseario | SPECIALISTIC A | ZOOTECNICA | allevatore | € 960 |
| 22 | Consulenza tecnica sul comparto avicolo | SPECIALISTIC A | ZOOTECNICA | allevatore | € 960 |
| 23 | Consulenza tecnica sul comparto zootecnico degli allevamenti minori (apicoli, elicicoli, equini, ecc.) | SPECIALISTIC A | ZOOTECNICA | allevatore | € 960 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|--|----|----|---|----------------|-----------------------------|---|-------|
| 5 | Conversioni e diversificazioni produttive e multifunzionalità nell'azienda agricola | h | la promozione delle conversioni aziendali e la diversificazione della loro attività economica; | 4a | 33 | Consulenza per la conversione aziendale all'agricoltura biologica valutandone l'opportunità rispetto alla situazione aziendale per: contesto familiare, del lavoro, dell'analisi economica, dell'analisi del mercato dei prodotti aziendali e la relativa assistenza nell'ambito della normativa vigente. | SPECIALISTIC A | VEGETALE/ZOO TECNICO | agricoltore e/o allevatore | € 960 |
| | | | | 5c | 34 | Consulenza (Studio di fattibilità) per la produzione di calore ed energia elettrica tramite l'utilizzo di residui delle coltivazioni/lavorazioni (paglia, stocchi di mais, potature, gusci nocciole, ecc.) | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| | | | | | 35 | Consulenza al fine di predisporre un piano di interventi finalizzati al risparmio energetico dell'azienda agricola attraverso l'analisi dei consumi per singolo processo produttivo. | SPECIALISTIC A | VEGETALE/ZOO TECNICO | agricoltore e/o allevatore | € 960 |
| | | | | 6a | 36 | Consulenza alle imprese agricole per la verifica tecnico-agronomica all'introduzione e la gestione di una coltura alternativa (di nuova introduzione) a quelle tradizionali. | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| | | | | | 37 | Consulenza alle aziende agricole zootecniche per l'introduzione e la gestione di una nuova razza nuova per il territorio dove è ubicata l'azienda. | SPECIALISTIC A | ZOOTECNICA | allevatore | € 960 |
| | | | | | 38 | Consulenza per la opportunità di introdurre nell'azienda agricola l'attività agrituristica attraverso le valutazioni in ordine al reperimento della manodopera locale e della struttura aziendale (n.posti letto, ristorazione, ecc.), alla normativa attuale e alla normativa fiscale. | BASE | VEGET./ZOOTECNICA/FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore | € 540 |
| | | | | | 39 | Consulenza per la opportunità di introdurre nell'azienda agricola l'attività di fattoria didattica o fattoria sociale attraverso le valutazioni in ordine al reperimento della manodopera locale e della struttura aziendale, alla normativa attuale e alla normativa fiscale. | BASE | VEGET./ZOOTECNICA/FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore | € 540 |
| | | | | | 40 | Consulenza per la possibile applicazione di tecnologie informatiche e digitali nella gestione dell'impresa agricola e conseguente applicazione. | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|----|-----------|---|-------------------|------------------------------|---|-------|
| | | | | 6c | 41 | Consulenza per la possibile applicazione di tecnologie informatiche e digitali nella gestione delle attività connesse alle aziende agricole operanti nelle aree rurali (agriturismo, fattoria didattica, fattoria sociale) e conseguente applicazione. | SPECIALISTIC A | VEGET./ZOOTECNICA./FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore e/o PMI | € 960 |
| | | | | | 42 | Consulenza per la possibile applicazione di tecnologie informatiche e digitali nella gestione dell'impresa zootecnica e conseguente applicazione. | SPECIALISTIC A | ZOOTECNICA | allevatore | € 960 |
| 6 | Direttiva acque | d | i requisiti a livello di beneficiari adottati dagli Stati membri per attuare l'art.11, paragrafo 3, della direttiva 2000/60/CE [Direttiva Quadro sulle acque]; | 5b | 43 | Consulenza alle imprese agricole, ai sensi della normativa vigente, sulla gestione delle risorse idriche, della tutela delle acque dall'inquinamento, dell'utilizzazione di effluenti e di acque reflue (frantoi, ecc.), sull'utilizzo dei fertilizzanti e dei prodotti fitosanitari per la salvaguardia delle acque ad uso idropotabile (CGO - Direttiva nitrati) e BCAA (introduzione fasce tampone lungo i canali; rispetto delle procedure per l'autorizzazione all'utilizzo delle acque a fini irrigui; protezione delle acque sotterranee dall'inquinamento). | BASE | VEGET./ZOOTECNICA./FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore | € 540 |
| | | | | | 44 | Consulenza per la redazione di piani di concimazione e piani di utilizzazione agronomica del suolo attraverso la corretta interpretazione dell'analisi del terreno e dell'analisi dell'acqua impiegata per l'irrigazione | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| 7 | Uso prodotti fitosanitari, difesa integrata e agricoltura biologica | e | i requisiti a livello di beneficiari adottati dagli Stati membri per attuare l'art. 55 del regolamento (CE) n. 1107/2009 [uso dei prodotti fitosanitari], in particolare l'obbligo di cui all'art. 14 della direttiva 2009/128/CE [Difesa integrata]; | 4b | 45 | Consulenza alle imprese agricole per l'applicazione della normativa sul corretto uso sostenibile dei prodotti fitosanitari in agricoltura ai sensi della direttiva 209/128/CE. | BASE | VEGETALE | agricoltore e giovani insediati | € 540 |
| | | | | | 46 | Consulenza per la gestione idrica di una coltura attraverso lo studio del bilancio idrico aziendale (dati SIAS) con l'uso dell'applicativo Irrisias , l'introduzione di una tipologia di impianto irriguo per il risparmio dell'acqua e, per la gestione nutritiva delle piante finalizzata alla riduzione dei sali minerali attraverso l'impiego di unità di fertirrigazione e dell'applicativo Metafert . | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| | | j | i requisiti minimi previsti dalla normativa nazionale, indicati all'art. 28 [pagamenti agro-climatico-ambientali], paragrafo 3 [requisiti minimi per l'uso di fertilizzanti e prodotti fitosanitari], e all'art. 29 | | 47 | Consulenza finalizzata alla coltivazione di una coltura specifica con metodo della difesa integrata o con metodo dell'agricoltura biologica. | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |

| | | | | | | | | | | |
|----|--|---|--|----|-----------|---|----------------|-----------------------------|--|-------|
| 8 | Sicurezza sul lavoro e dell'azienda | f | le norme di sicurezza sul lavoro e le norme di sicurezza connesse all'azienda agricola; | 2a | 48 | Consulenza di supporto alla gestione aziendale per la redazione di protocolli di valutazione dei rischi in azienda ed impostazione degli adempimenti obbligatori attraverso un'analisi dei processi produttivi dell'azienda agricola, l'individuazione dei rischi connessi alle attività lavorative per la sicurezza dei lavoratori e delle misure di contenimento del rischio. | SPECIALISTIC A | VEGET./ZOOTECNICA/FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore | € 960 |
| 9 | Primo Insediamento | g | la consulenza specifica per agricoltori che si insediano per la prima volta a prescindere dalla consulenza finalizzata alla presentazione della domanda ai concorsi della sottosezione 6.1 e | 2b | 49 | Consulenza di supporto alla stesura del piano di sviluppo aziendale e informazioni dettagliate sulla gestione aziendale dal punto di vista normativo, fiscale ed economico. | SPECIALISTIC A | VEGET./ZOOTECNICA/FORESTALE | giovani insediati in attività agricole ed extragricole | € 960 |
| 10 | Agricoltura conservativa | k | le informazioni relative alla mitigazione dei cambiamenti climatici e all'adattamento ai medesimi, alla biodiversità e alla protezione delle acque di cui all'allegato I del regolamento (UE) n. 1306/2013; | 2b | 50 | Consulenza per l'introduzione, in un determinato areale, di una coltura meglio rispondente ai cambiamenti climatici previo studio di fattibilità tecnico-economica. | SPECIALISTIC A | VEGETALE | giovani insediati in attività agricole e forestali | € 960 |
| | | | | 4a | 51 | Consulenza per l'individuazione e valorizzazione dell'agrobiodiversità vegetale ed animale e conseguente gestione. | SPECIALISTIC A | VEGETALE/ZOOTECNICO | agricoltore e/o allevatore e/o forestale | € 960 |
| | | | | 4a | 52 | Consulenza per la formulazione di un piano d'azione aziendale per l'inserimento di pratiche ecocompatibili e di sviluppo della biodiversità | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| | | | | 5a | 53 | Consulenza per l'introduzione nell'azienda agricola tecniche innovative di irrigazione, di gestione delle risorse idriche finalizzate al risparmio idrico, di gestione degli invasi idrici aziendali. | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore e/o PMI | € 960 |
| | | | | 5d | 54 | Consulenza per l'introduzione di tecniche agronomiche (avvicendamenti, impiego di concimi a lento rilascio, ecc.) al fine di ridurre le emissioni di gas a effetto serra | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| | | | | | 55 | Consulenza al fine di predisporre un piano di gestione aziendale dei reflui zootecnici valutandone l'impatto della produzione di ammoniaca. | SPECIALISTIC A | ZOOTECNICA | allevatore | € 960 |

| | | | | | | | | | | |
|-----------|------------------|----------|---|----------|----|--|-------------------|--------------------------------|---|-------|
| | | | | 5e | 56 | Consulenza per il miglioramento della gestione delle aree boschive collegate all'azienda agricola attraverso l'applicazione dei principi della gestione forestale sostenibile in aziende agricole. Le aree boschive non devono essere inferiori a 25 ettari. | SPECIALISTIC A | FORESTALE | selvicoltore | € 960 |
| | | | | 5e | 57 | Consulenza per l'adozione di pratiche innovative di gestione del suolo (no tillage, minimum tillage, e agricoltura di precisione) finalizzate al sequestro di carbonio. | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| | | | | 5e | 58 | Consulenza per l'adozione di pratiche agronomiche finalizzate al sequestro del carbonio (mantenimento dei residui vegetali in campo, pacciamatura con residui di paglia, ecc.) | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| | | i | la gestione del rischio e l'introduzione di idonee misure preventive contro i disastri naturali (incendi, siccità e inondazioni), gli eventi catastrofici e le malattie degli animali e delle piante; | 4a,4b,4c | 59 | Consulenza finalizzata all'adozione di misure di prevenzione di eventuali danni arrecati da calamità naturali, rischi incendio, fauna selvatica, dissesto idrogeologico | SPECIALISTIC A | VEGET./ZOOTEC. C./FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore | € 960 |
| | | | | 2a | 60 | Consulenza sulle modalità di lotta e prevenzione delle fitopatie a lotta obbligatoria | SPECIALISTIC A | VEGETALE | agricoltore | € 960 |
| 11 | Zootecnia | l | le misure rivolte al benessere e alla biodiversità animale | 3a | 61 | Analisi della situazione igienico-sanitaria dell'allevamento (presenza di patologie latenti o evidenti e cura igienica degli animali allevati), delle tecniche e tecnologie utilizzate (stabulazione libera o fissa, pascolamento o meno, mungitura manuale o meccanica, tecniche di riproduzione, selezione, ecc.) e della qualità, quantità e caratteristiche dell'alimentazione (quantoalimento viene somministrato, con quale frequenza, in che forma ed in che modo) il tutto finalizzato al conseguimento di un sufficiente livello di benessere degli animali allevati. | SPECIALISTIC A | ZOOTECNICA | allevatore | € 960 |
| | | m | i profili sanitari delle pratiche zootecniche | 3a | 62 | Consulenza sull'applicazione delle norme vigenti considerate di rilevanza strategica ai fini della salute degli animali in allevamento con la messa a punto di azioni di prevenzione, controllo ed eradicazione di alcune malattie trasmissibili all'uomo con gli alimenti di origine zootecnica | BASE | ZOOTECNICA | allevatore | € 540 |

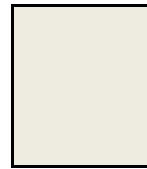
| | | | | | | | | | | |
|----|---|---|---|----|-----------|--|----------------|--------------------------|---|-------|
| 12 | Innovazione Tecnologica e Informatica, Agricoltura di precisione e trasferimento della conoscenza dalla ricerca al campo | n | l'innovazione tecnologica ed informatica, l'agricoltura di precisione e il trasferimento di conoscenza dal campo della ricerca al settore primario. | 5e | 63 | Consulenza finalizzata all'introduzione, nell'azienda agricola/zootecnica/forestale di una tecnologia in grado di raccogliere informazioni, analizzarle opportunamente, prendere delle decisioni conseguenti e attuarle efficacemente per mezzo di strumenti in grado di avvantaggiarsi dell'integrazione di molte discipline (agronomiche, meteorologiche, informatiche, meccatroniche solo per citarne alcune) "Agricoltura di precisione" | SPECIALISTIC A | VEGET./ZOOTEC./FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore | € 960 |
| | | | | 3a | 64 | Consulenza finalizzata al trasferimento della conoscenza da parte della ricerca in campo utilizzando le innovazioni presenti nella "rete P.E.I." e risultante dai progetti presentati ai sensi delle sottomisure 16.1 e 16.2 del PSR Sicilia 2014/20. | SPECIALISTIC A | VEGET./ZOOTEC./FORESTALE | agricoltore e/o allevatore e/o selvicoltore | € 960 |

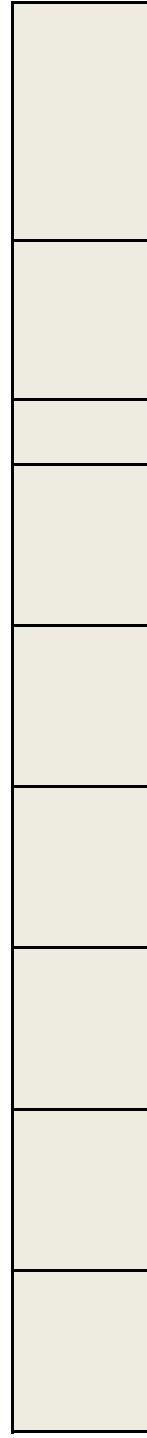
NOTE:

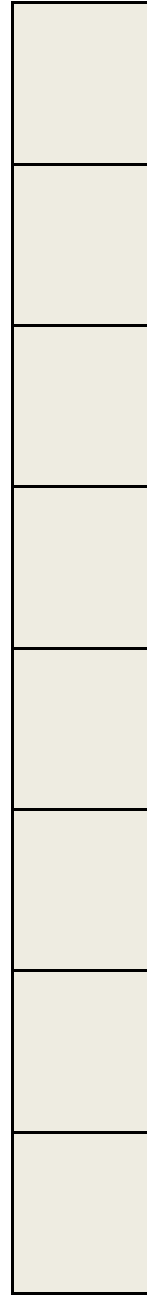
(*) per "studio di fattibilità" si intendono tutte le analisi e conseguenti interpretazioni del consulente a supporto della/e scelte dell'imprenditore agricolo; per "business plain si intende un'analisi economica analitica dell'azienda che effettua un investimento e l'andamento dei costi e dei benefici e, conseguentemente del reddito nell'arco della durata economica del nuovo impianto, del nuovo allevamento, ecc.

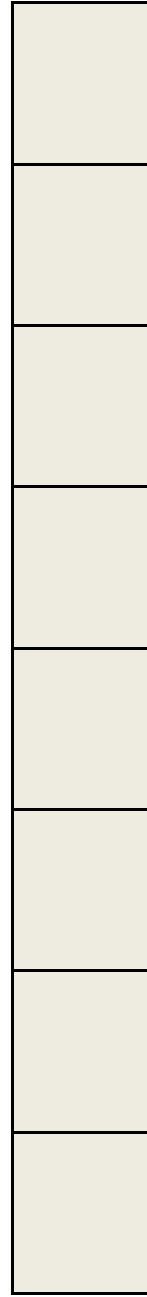
(**) FRUITORE FINALE: agricoltore (colui che coltiva il fondo e attività connesse); Imp. Zootecnico (colui che alleva animali); Imp. Forestale (selvicoltore)

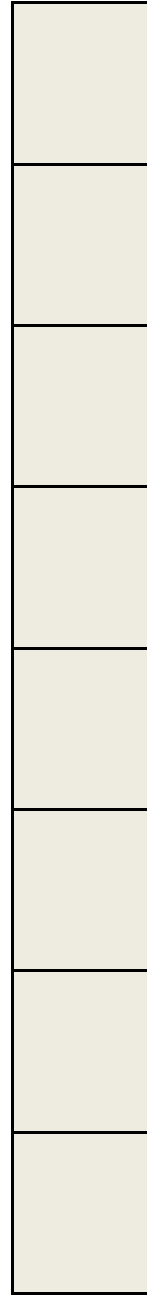


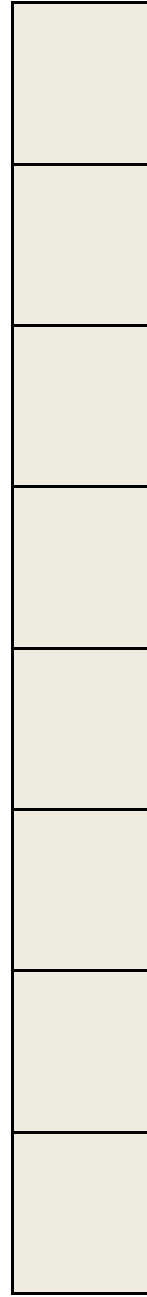


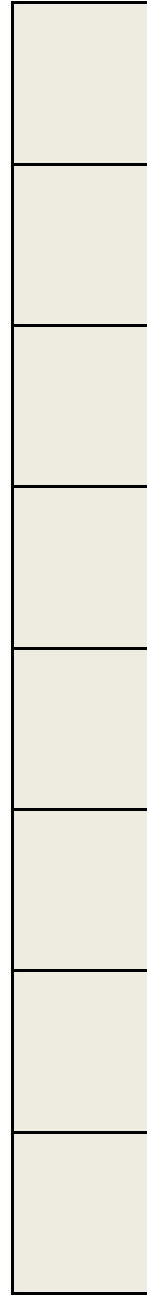


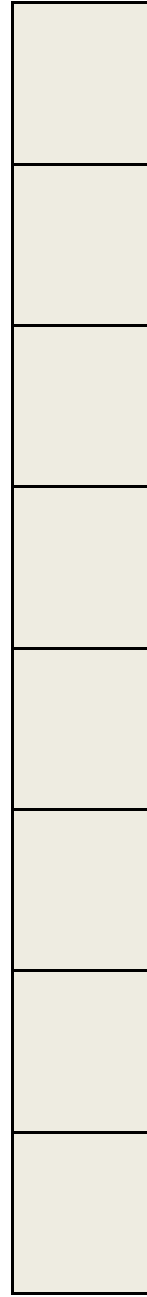


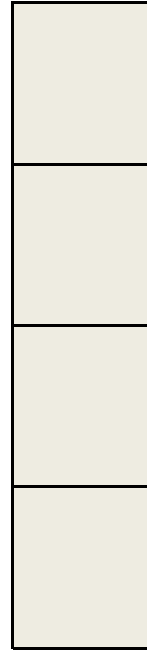












AVVISO NOSTRO

Il sistema di consulenza, rivolto alle aziende agricole, zootecniche e forestali, deve operare in tutti i seguenti ambiti di cui al D.M. del 03 febbraio 2016:

| |
|--|
| a) gli obblighi a livello di azienda risultanti dai criteri di gestione obbligatori e dalle norme per il mantenimento del terreno in buone condizioni agronomiche e ambientali, ai sensi del titolo VI, capo I, del regolamento (UE) n. 1306/2013; |
| b) le pratiche agricole benefiche per il clima e l'ambiente stabilite nel titolo III, capo 3, del regolamento (UE) n. 1307/2013 e il mantenimento della superficie agricola di cui all'art. 4, paragrafo 1, lettera c), del medesimo regolamento (UE) n. 1307/2013; |
| c) misure a livello di azienda previste dai programmi di sviluppo rurale volte all'ammodernamento aziendale, al perseguimento della competitività, all'integrazione di filiera, compreso lo sviluppo di filiere corte, all'innovazione e all'orientamento al mercato nonché alla promozione dell'imprenditorialità; |
| d) i requisiti a livello di beneficiari adottati dagli Stati membri per attuare l'art. 11, paragrafo 3, della direttiva 2000/60/CE [Direttiva Quadro sulle acque]; |
| e) i requisiti a livello di beneficiari adottati dagli Stati membri per attuare l'art. 55 del regolamento (CE) n. 1107/2009, in particolare l'obbligo di cui all'art. 14 della |
| f) le norme di sicurezza sul lavoro e le norme di sicurezza connesse all'azienda agricola; |
| g) la consulenza specifica per agricoltori che si insediano per la prima volta; |
| h) la promozione delle conversioni aziendali e la diversificazione della loro attività economica; |
| i) la gestione del rischio e l'introduzione di idonee misure preventive contro i disastri naturali, gli eventi catastrofici e le malattie degli animali e delle piante; |
| j) i requisiti minimi previsti dalla normativa nazionale, indicati all'art. 28, paragrafo 3, e all'art. 29, paragrafo 2, del regolamento (UE) n. 1305/2013; |
| k) le informazioni relative alla mitigazione dei cambiamenti climatici e all'adattamento ai medesimi, alla biodiversità e alla protezione delle acque di cui |
| l) le misure rivolte al benessere e alla biodiversità animale; |
| m) i profili sanitari delle pratiche zootecniche; |
| n) l'innovazione tecnologica ed informatica, l'agricoltura di precisione e il trasferimento di conoscenza dal campo della ricerca al settore primario. |

A) nel caso di servizi prestati agli agricoltori e giovani agricoltori può svolgere consulenza anche nei seguenti ambiti:

1. informazioni connesse alla mitigazione dei cambiamenti climatici e al relativo adattamento;

2. informazioni connesse alla biodiversità ed alla protezione delle acque di cui al regolamento (UE) 1307/2013;

ivi incluse quelle sugli aspetti dell'attuazione degli impegni agroclimatico-ambientali e gli aspetti relativi alla competitività;

4. sviluppo di filiere corte;

5. agricoltura biologica;

minimo, sui pertinenti obblighi prescritti dalle direttive 92/43/CEE, 2009/147/CE e dalla direttiva quadro sulle acque;

In aggiunta ad uno o più elementi di cui al punto precedente, possono essere oggetto di consulenza anche:

incluse quelle sugli aspetti dell'attuazione degli impegni connessi alla forestazione e all'imboschimento ed allestimento di sistemi agroforestali, alla prevenzione dei rischi questioni inerenti l'accrescimento della resilienza, del pregio ambientale degli ecosistemi forestali;

questioni inerenti le tecnologie silvicolture e della trasformazione e mobilitazione dei prodotti delle foreste.

anche relativamente alle questioni inerenti le prestazioni economiche ed ambientali dell'impresa ed in particolare:

efficienza nell'utilizzo delle risorse idriche;

competitività e produttività aziendale;

accesso ai mercati e filiere corte.

L'organismo di consulenza, come detto precedentemente, deve comunque operare obbligatoriamente in tutti gli ambiti di cui al D.M. del 03 febbraio 2016 (sopra identificati dalla lettera a alla lettera n).